

 **DRESSTA**<sup>®</sup>

**SB-60M**  
UKŁADARKA RUR



**EXTRA**

■ **Moc silnika**  
231 kW (310 hp)

■ **Udźwig maksymalny**  
72 000 kg

■ **Masa eksploatacyjna**  
51 280 kg

Układarka rur SB-60M Extra to specjalistyczna maszyna wykorzystywana przy budowie, montażu oraz naprawach rurociągów gazowych, naftowych oraz wodociągów.

Maszyna posiada doskonałe parametry trakcyjne co umożliwia poruszanie się w trudnym, podmokłym terenie. Dzięki swym parametrom oraz specjalistycznemu wyposażeniu doskonale sprawdza się na terenie współczesnych budow rurociągów.



Bezpieczeństwo pracy maszyną zapewniają: awaryjny system opóźnienia, ogranicznik górnego położenia zbloca hakowego

**Układarka rur SB-60M Extra – t**





Osprzęt dźwigowy układarki rur składa się z wysięgnika o długości 7.3 m umieszczonego po lewej stronie maszyny, niezależnie działających przeciwwag o łącznej masie 11 640 kg oraz dwóch wciągarek hydraulicznych haka i wysięgnika umieszczonych po prawej stronie maszyny.

uszczania haka, automatyczny wyłącznik krańcowego położenia  
o, wskaźnik udźwigu oraz elektroniczny ogranicznik udźwigu.

**łatwość obsługi i niezawodność**

# Doskonała stabilność

## Możliwość pracy zespołowej



Para niezależnych wciągarek hydraulicznych kontroluje ruchy haka i wysięgnika.



Elektroniczny ogranicznik udźwigu – montowany na życzenie, dostarcza operatorowi wszystkich niezbędnych informacji o aktualnym stanie osprzętu dźwigowego.



6-cio ścienna kabina wyposażona w duże okno w dachu zapewnia widoczność we wszystkich kierunkach. Właz wyjściowa awaryjna umożliwia opuszczenie kabiny w sytuacjach



# B-60M

Silnik Cummins QSM11 o mocy netto 310 KM spełnia europejskie normy emisji spalin EU Stage IIIA oraz amerykańskie normy EPA Tier 3. Silnik zapewnia wysoką wydajność dzięki systemowi elektronicznego sterowania wtryskiem paliwa o wysokiej niezawodności. Wydłużone okresy między przeglądami, lepszy rozruch w niskich temperaturach oraz cichsza praca gwarantują komfort pracy operatora.



na w dodatkowe  
zność ładunku  
kach.  
żliwia szybkie  
ch awaryjnych.

Cztery dźwignie po prawej stronie fotela służą do sterowania osprzętem dźwigowym – dwie z przodu sterują pracą wciągarek haka i wysięgnika, dwie boczne – uruchamiają przeciwwagi zapewniając maszynie stateczność.

Wygodna, bezpieczna i wyciszona kabina zapewnia znakomitą widoczność i wygodne miejsce dla operatora.

Kabina wyposażona w dwustupową osłonę ROPS spełnia wymagania ROPS/FOPS. Istnieje możliwość zdemontowania kabiny na czas transportu. Obsługa maszyny jest uproszczona dzięki rozsądnie rozmieszczonym przyrządom i przełącznikom.

Pulpit maszyny i elektroniczny ogranicznik obciążenia dostarczają operatorowi wszelkich niezbędnych informacji o stanie maszyny i osprzętu dźwigowego.

Joystick po lewej stronie fotela operatora służy do sterowania skrzynią biegów i układem skrętu. Dźwignie po prawej stronie fotela służą do sterowania wysięgnikiem, hakiem i przeciwwagami.

# Specyfikacja techniczna

## SILNIK

|   |  |
|---|--|
| * Marka i model .....                     | CUMMINS QSM11  |
| Typ .....                                 | 6-cylindrowy silnik wysokoprężny z turbodoładowaniem |
| System paliwowy .....                     | Common Rail  |
| Moc brutto, SAE J1995.....                | 261 kW (350 hp)                                      |
| ** Moc netto, SAE J1349/ISO 9249 .....    | 231 kW (310 hp)                                      |
| Obroty silnika, nominalne .....           | 2000 obr/min   |
| Maksymalny moment przy 1450 obr/min ..... | 1830 Nm  |
| Pojemność skokowa.....                    | 11 l   |
| Średnica cylindra x skok tłoka .....      | 125 x 147 mm   |
| Filtr powietrza.....                      | suchy, dwustopniowy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia |

\* Spełnia normy poziomu emisji spalin wg EU Stage IIIA i EPA Tier 3  
\*\* Moc netto przy minimalnych obrotach wentylatora 258 kW (346 hp)

## SKRZYŃNIA BIEGÓW I ZMIENNIK MOMENTU

Przełączalna pod obciążeniem, typu „power shift”, modułarna skrzynia biegów, sterowana elektro-hydraulicznie. Jednostopniowy, jednofazowy zmiennik momentu  $\varnothing 330$  mm, o przełożeniu dynamicznym 2,5:1, napędza skrzynię biegów przez podwójny wał przegubowy.

## PRĘDKOŚCI JAZDY

| Bieg | Zakres | Do przodu |      | Do tyłu |  |
|------|--------|-----------|------|---------|--|
|      |        | km/h      |      | km/h    |  |
| 1    | niski  | 2,8       | 3,4  |         |  |
|      | wysoki | 3,7       | 4,5  |         |  |
| 2    | niski  | 4,8       | 5,9  |         |  |
|      | wysoki | 6,3       | 7,6  |         |  |
| 3    | niski  | 7,8       | 9,4  |         |  |
|      | wysoki | 10,1      | 12,2 |         |  |

## MECHANIZM SKRĘTU I HAMULCE

Dwubiegowy mechanizm skrętu umożliwia wykonywanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gąsienicach oraz zwrotów w miejscu. Konstrukcja zapewnia doskonale siły ucięcia w różnego rodzaju pracach i warunkach terenowych.

3-biegowa skrzynia biegów w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu.

Lewy joystick służy do sterowania skrzynią biegów i mechanizmem skrętu.

Pedał hamulca włącza oba hamulce, do parkowania lub sterowania przy zjeździe w dół.

Hamulce są włączone sprężynowo i zwalniane hydraulicznie.

## PRZEKŁADNIE BOCZNE

Dwustopniowy reduktor zapewnia żądaną redukcję prędkości obrotowej i wymagane przełożenie na kole łańcuchowym. Budowa pierścieniowa koła łańcuchowego zapewnia równomiernie rozłożone zużycie tulei gąsienic (każdy ząb przez pół cyklu jest zwolniony z nacisku, co redukuje jego ścieranie się). Dzięki budowie modułarnej, demontaż i montaż koła łańcuchowego i przekładni bocznej można przeprowadzić bez demontażu ramy trakcyjnej.

## RAMA TRAKCYJNA

Zasadniczym elementem podwozia jest osadzona na sztywno rama trakcyjna, spawana z grubościennych elementów o przekroju zamkniętym.

Ilość rolek jezdnych, z każdej strony ..... 8  
Ilość rolek podtrzymujących, z każdej strony ..... 2  
Koła napinające, z każdej strony ..... 1  
Wszystkie rolki i koła napinające są nasmarowane na cały okres eksploatacji.

## PODWOZIE

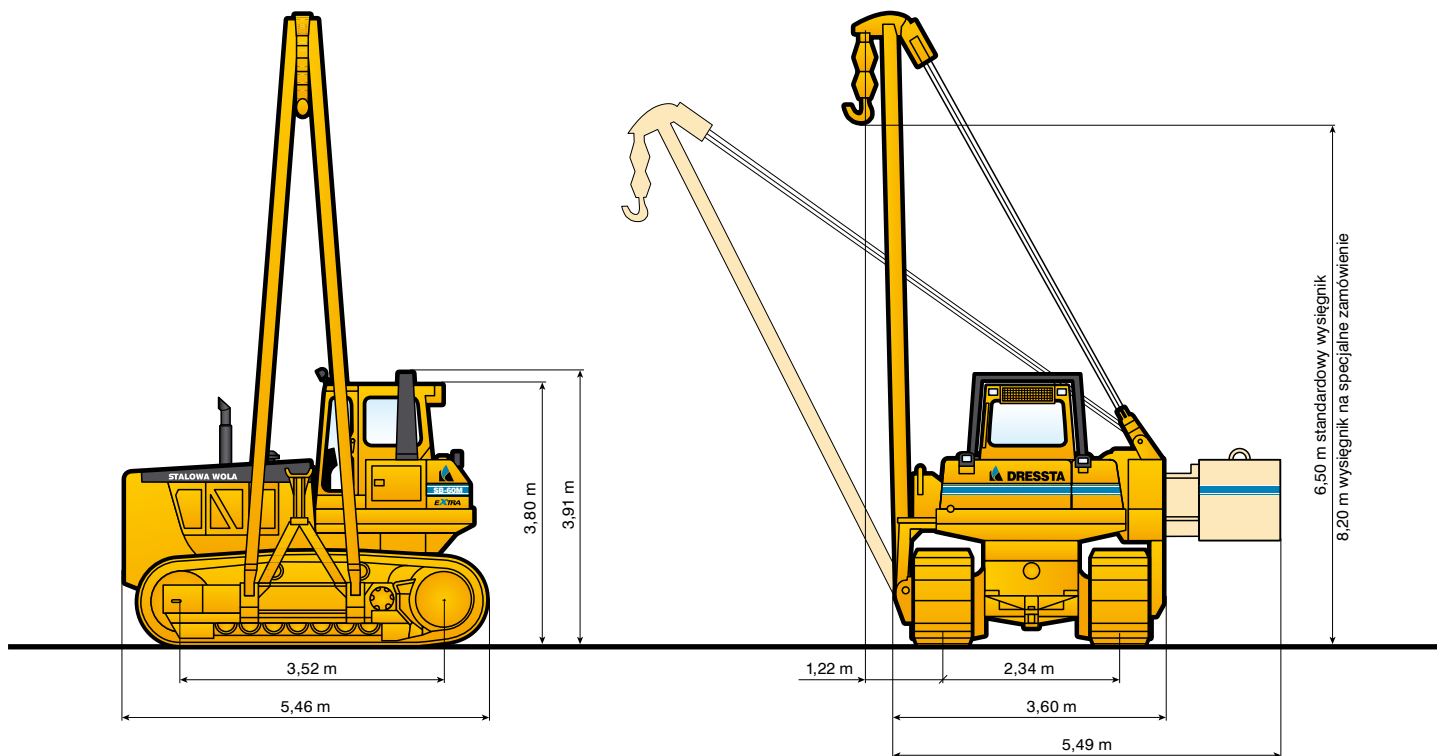
Szerokość standardowych płyt gąsienicowych ..... 762 mm  
Ilość płyt na stronę..... 41  
Powierzchnia styku gąsienic z podłożem..... 5,36 m<sup>2</sup>  
Nacisk na grunt..... 93,8 kPa  
Wysokość ostrogi ..... 76 mm  
Napinanie łańcucha ..... hydrauliczne  
Prześwit nad podłożem ..... 500 mm

## POJEMNOŚCI

Zbiornik paliwa ..... 690 l  
Układ chłodzenia ..... 46 l  
Misa olejowa silnika ..... 40 l  
Skrzynia biegów i rama tylna ..... 240 l  
Przekładnie boczne, każda ..... 95 l  
Zbiornik hydrauliczny ..... 195 l

## MASA EKSPLOATACYJNA

Maszyna w wyposażeniu standardowym..... 51 280 kg



## OSPRZĘT DŹWIGOWY

### PRZECIWWAGI

Napęd osprzętu dźwigowego realizowany jest za pomocą systemu hydraulicznego.

Ramy przeciwwag ..... 2280 kg  
 4 obciążniki po 2340 kg, każdy ..... 9360 kg  
 Masa całkowita ..... 11 640 kg

### WYSIĘGNIKI

Konstrukcja skrzynkowa; spawana z blach o podwyższonej wytrzymałości.

Długość wysięgnika standardowego – 7,315 m.  
 Długość wysięgnika na specjalne zamówienie – 9,0 m.

### UDŹWIG (dla standardowego wysięgnika 7,315 m)

### WCIĄGARKI

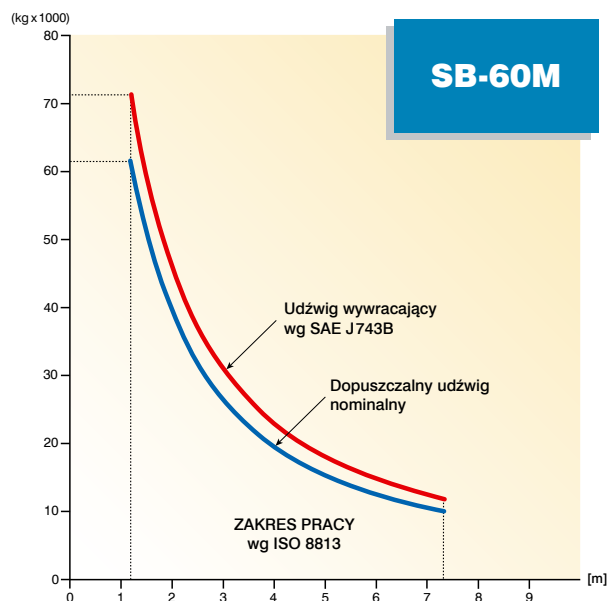
Oddzielne dla haka i wysięgnika, z przekładnią planetarną o napędzie hydrostatycznym.

Hamulce bębnowe są wielotarczowe, mokre, o automatycznym działaniu.

|                               | HAKA   | WYSIĘGNIKA |
|-------------------------------|--------|------------|
| Średnica bębna wciągarki      | 359 mm | 359 mm     |
| Maksymalna długość liny 19 mm | 92 m   | 78 m       |

### PRĘDKOŚĆ HAKA

Podnoszenie/opuszczanie:  
 – ruch wolny ..... 10,5/10,2 m/min  
 – ruch szybki ..... 19,8/19,4 m/min



### SPECYFIKACJA OSPRZĘTU

- 19 mm LINA STAŁOWA, MINIMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZRYWANIE – 26300 kg
- LINA HAKA, SPLOT 4-ŻYŁOWY
- LINA WYSIĘGNIKA, SPLOT 3-ŻYŁOWY
- PRZECIWWAGI ROZŁOŻONE – 11640 kg





### WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Akumulatory bezobsługowe (4) 12 V, 1920 CCA
- Alternator, 50 A
- Chłodziwo niezamarzające (-37 °C)
- Decelerator – prawy pedał i hamulec umieszczony centralnie, sterowanie nożne
- Drzwi osłony chłodnicy, uchylne
- Ekologiczne spusty olejów i chłodziwa
- Filtry układu napędowego, hydraulicznego
- Filtry oleju silnikowego, pełnoprzepływowe, wymienne
- Filtr chłodziwa
- Filtr paliwa
- Filtr powietrza – suchy, dwustopniowy ze wskaźnikiem zanieczyszczenia
- Fotel operatora, tapicerowany, z podłokietnikami, amortyzowany (ISO 7096) i regulowany, wyposażony w pas bezpieczeństwa (SAE J386)
- Gniazdo zasilania zewnętrznego i lampy przenośnej z przewodem
- Hamulec postojowy z blokadą
- Instrukcja obsługi oraz katalog części
- Kabina (FOPS – SAE J231) z dwustupową osłoną ROPS (SAE J1040) z wyciszeniem, systemem recyrkulacji powietrza, bezpiecznymi, przyciemnionymi szybami, wyjściem awaryjnym i oknem w dachu; przystosowana do montażu radia. Wyposażona w światło i lustro wewnętrzne, lustro zewnętrzne, 4 wycieraczki i spryskiwacze szyb, 2 przednie reflektory i jeden boczny
- Klimatyzator/ogrzewanie
- Listwy pomiaru ciśnienia układu jazdy
- Mechanizm skrętu, dwubiegowy, sterowanie joystickiem
- Oddzielacz wody w układzie paliwowym
- Ogranicznik górnego położenia zbocza hakowego
- Opuszczanie haka, awaryjne
- Osłony: misy olejowej silnika z hakiem, wentylatora, skrzyni biegów
- Osłony boczne silnika, perforowane, na zawiasach
- Pakiet wyciszeniowy (spełnia wymogi norm CE)
- Podgrzewacz powietrza dolotowego, zimny rozruch
- Podest serwisowy, tylny
- Podwozie
  - rama trakcyjna osadzona na sztywno, 8 rolek, rozstaw gąsienic 2340 mm
  - łańcuchy gąsienicowe smarowane (LTS) z ogniwami dzielonymi, 41 szt.
  - hydrauliczne napinanie łańcucha gąsienicowego
  - płyty gąsienicowe, 762 mm
- Pulpit ze wskaźnikami, oświetlony:
  - Wskaźniki: poziomu paliwa, temp. chłodzenia silnika, ciśnienia oleju silnika, temp. oleju zmiennika momentu, licznik motogodzin, woltomierz, wyświetlacz kontrolny układu jazdy
  - Lampki sygnalizacyjne: zanieczyszczenia filtrów: powietrza, oleju w układzie napędowym i oleju hydraulicznego; niskiego ciśnienia oleju w układzie napędowym; przeciwwag, górnego położenia haka i wysięgnika
  - System ostrzegawczy (wizualny i dźwiękowy) niskiego poziomu chłodziwa i ciśnienia oleju w silniku, temperatury chłodziwa i oleju hydraulicznego
- Przeciwwagi, sterowane hydraulicznie, 4 bloki w 2 ramach
- Reflektor na wysięgniku
- Reflektory z osłonami, 2 przednie i 2 tylne, na maszynie
- Rura wydechowa, przedłużona
- Skrzynia biegów przełączalna pod obciążeniem, w połączeniu z 2-biegowym mechanizmem skrętu daje 6 biegów do przodu i 6 biegów do tyłu
- Sygnał dźwiękowy
- Sygnał cofania
- Tłumik, pod maską silnika
- Układ rozruchu, 24 V
- Wciągarka haka
- Wciągarka wysięgnika
- Wentylator, napędzany hydraulicznie
- Wyposażenie: gaśnica, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi (pakiet CE)
- Wskaźnik kątowy udźwigu na wysięgniku
- Wyłącznik krańcowy wysięgnika
- Wysięgnik, długość 7,315 m
- Zaczep sztywny
- Zespół chłodnic: silnika, oleju skrzyni biegów, oleju hydraulicznego i powietrza dolotowego
- Zmiennik momentu, jednostopniowy

### WYPOSAŻENIE NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

- AM/FM CD radio
- Lampa przenośna, 24V
- Ogrzewanie kabiny
- Osłona przeciwstoneczna w kabinie
- Osłony rolek jezdnych i kół łańcuchowych
- Osprzęt dźwigowy:
  - wysięgnik, długość 9,0 m
  - elektroniczny ogranicznik udźwigu, Tensotronic (należy zamówić wysięgnik przystosowany do montażu urządzenia)
  - wskaźnik kątowy udźwigu do wysięgnika 9,0 m
  - pakiet przykręcanych osłon gumowych do wysięgnika 7,315 m
  - pakiet przykręcanych osłon gumowych do wysięgnika 9,0 m
- Oświetlenie wciągarek
- Płyty gąsienicowe – 860 mm
- Światła kabiny, 2 tylne
- Zabezpieczenie antywłamaniowe
- Zestaw części zamiennych 1000, 1500, 2000 godz.

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian bez uprzedzenia. Zdjęcia i rysunki mogą zawierać wyposażenie na specjalne zamówienie, a nie zawierać wszystkich osprzętów standardowych.

## DRESSTA Sp. z o.o.

Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola  
tel.: 15 813 47 83, 15 813 52 52 fax: 15 813 47 63  
sales@dressta.com.pl www.dressta.com.pl